# ГОСТ 23279-85 - СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ

Данный ГОСТ 23279-85 распространяется на сварные плоские и рулонные сетки, изготовляемые на предприятиях строительной индустрии из арматурной стали диаметром от 3 до 40 мм включительно, с расположением стержней в двух взаимно перпендикулярных направлениях и предназначенные для армирования сборных и монолитных железобетонных конструкций и изделий.

Сетки подразделяют по диаметрам стержней и по расположению рабочей арматуры.  
В зависимости от диаметра стержней сетки подразделяют на тяжелые и легкие. К тяжелым относят сетки, имеющие в одном направлении стержни диаметром 12 мм и более. К легким относят сетки с продольными и поперечными стержнями диаметром от 3 до 10 мм включительно.

По расположению рабочей арматуры сетки подразделяют:  
– с рабочей арматурой в одном из направлений (продольном или поперечном) и распределительной арматурой в другом направлении;  
– с рабочей арматурой в обоих направлениях.

Сетки изготавливают следующих типов:  
1 – тяжелые с рабочей арматурой в продольном направлении, диаметр которой больше диаметра распределительной арматуры;  
2 – тяжелые с рабочей арматурой в обоих направлениях;  
3 – тяжелые с рабочей арматурой в поперечном направлении, диаметр которой больше диаметра распределительной арматуры;  
4 – легкие с поперечными стержнями на всю ширину сетки;  
5 – легкие со смещенными поперечными стержнями.

Сетки изготавливают плоскими или рулонными. Рулонными изготавливают легкие сетки с продольными стержнями из арматурной проволоки диаметрами от 3 до 5 мм включительно.

Основные параметры сеток по ГОСТ 23279-85 приведены в таблице 1.

## Таблица 1.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Вид сетки** | **Тип сетки** | **Ширина сетки b, мм** | **Длина сетки l, мм** | **Диаметры стержней, мм d/d1** | **Расстояние между стержнями (в осях), мм** | | **Размеры выпусков стержней, мм** | |
| **продольных s** | **поперечных s1** | **поперечных a** | **продольных a1 и a2** |
| тяжелые | 1 | От 650 до 3050 | От 850 до 9000 | (12-40)/(6-16) | 200 | 600 | 25 | Кратно 25 |
| 2 | От 850 до 9000 | (12-25)/(6-16) | 200 | 200 | Кратно 25 | |
| 3 | От 850 до 3050 | От 850 до 6250 | (6-16)/(12-25) | 200 | 200 |
| 400 |
| легкие | 4 | От 650 до 3800 | От 850 до 9000 или до длины рулона | (3-10)/(3-10) | 100 (150) 200 300 400 500 | 100 (75) 150 (125) 200 (175) 250 300 400 | 25 | |
| 5 | От 3950 до 9000 или до длины рулона | (3-5)/(5-10) |